



ПРЕЙСКУРАНТ

Стоимости услуг предоставляемых
«Центром компетенции по проблемам коррозии»
АО «Институт топлива катализа и электрохимии им. Д.В. Сокольского»
на 2026 год

«Исследовательская лаборатория»

(аттестат аккредитации № KZ.T.02.E1056 от 25.05.2022 г.)

№	Товары (работы, услуги)	Стоимость (с учётом НДС), тенге 2026 г.
Пробоподготовка. Анализы по сталям и сплавам		
1	Пробоподготовка образца для элементного состав металла	19 950
2	Элементный состав металла*	38 700
Пробоподготовка. Анализы по твёрдым образцам		
1	Сушка пробы при 105 °С весом:	
	менее 100 г	1 100
	от 100 до 500 г	1 700
	от 500 до 1000 г	2 400
	каждые 1000 г	3 600
2	Измельчение проб до крупности 200 меш весом:	
	менее 100 г	4 900
	от 100 до 500 г	12 000
	от 500 до 1000 г	30 700
	каждые 1000 г	30 700
3	Рентгенофлуоресцентный полуколичественный анализ твёрдой пробы (от F до U).	47 700
4	Рентгенофазовый анализ:	
	- рентгенофазовый полуколичественный анализ (4-6 фаз)	82 500
	- рентгенофазовый полуколичественный анализ (2-3 фазы)	71 500
Анализы по питьевой, природной, сточной и поверхностной воде		
1	Органолептические показатели (запах, вкус)	3 700
2	Мутность	3 700
3	Цветность	3 700
4	Водородный показатель рН*	4 600
5	Жёсткость общая*	4 800
6	Общая щёлочность	4 000

7	Свободная щёлочность	4 000
8	Железо общее*	6 200
9	Ионы железа *	9 800
10	Кальций	3 300
11	Карбонаты	3 100
12	Гидрокарбонаты	3 100
13	Сероводород*	6 000
14	Нитриты	3 900
15	Сульфат-ионы*	9 000
16	Сухой остаток*	6 400
17	Хлор остаточный активный	4 400
18	Хлор остаточный свободный	4 300
19	Хлориды*	5 400
20	Фосфаты	8 100
21	Хром общий	5 500
22	Хром (III)	5 500
23	Хром (VI)	5 700
24	Платина	8 800
25	Рутений	8 800
26	Никель	8 800
27	Ванадий	8 800
28	Марганец	8 800
29	Палладий	8 800
30	Свинец	8 800
31	Медь	8 800
32	Магний	8 800
33	Железо	8 800
34	Цинк	8 800
35	Кобальт	8 800
Анализы по нефти и нефтепродуктам		
1	Плотность*	8 000
2	Массовая доля сероводорода*	25 300
3	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме *	40 700
4	Массовая доля хлорорганических соединений *	39 000
5	Массовая доля воды*	17 000
6	Концентрация хлористых солей*	39 000
7	Массовая доля механических примесей *	21 000
8	Кислотность (кислотное число)	25 300
9	Массовая доля серы (полуколичественный анализ)	19 800
10	Элементный состав (полуколичественный анализ)	33 000
11	Фракционный состав	38 000
12	Содержание железа	9 000
13	Содержание свинца	13 200
14	Йодное число	16 500
15	Содержание фактических смол	13 200
16	Испытание на медной пластине	17 200
17	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	9 000
18	Температура застывания/текучести	10 000

19	Предельная температура фильтруемости	10 000
20	Вязкость кинематическая	5 700
21	Вязкость динамическая	5 700
22	Давление насыщенных паров	11 000
23	Зольность	8 800
24	Сульфатная зола	9 900
25	Температура вспышки в закрытом тигле	9 900
26	Температура вспышки в открытом тигле	9 900
27	Массовая концентрация хлористых солей	13 200
28	Удельная электрическая проводимость	8 800
29	Цвет	2 200
30	ИК-Фурье спектрометрический анализ	44 000
31	Содержание ванадия	5 000
Анализы масел		
1	Плотность	8 000
2	Массовая доля воды	17 000
3	Массовая доля механических примесей	21 000
4	Кислотность (кислотное число)	25 300
5	Массовая доля серы (полуколичественный анализ)	19 800
6	Испытание на медной пластине	17 200
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	9 000
8	Температура застывания/текучести	10 000
9	Вязкость кинематическая	5 700
10	Вязкость динамическая	5 700
11	Зольность	8 800
12	Сульфатная зола	9 900
13	Температура вспышки в закрытом тигле	9 900
14	Температура вспышки в открытом тигле	9 900
15	Цвет	2 200
Анализы охлаждающей жидкости		
1	Плотность	8 000
2	Водородный показатель рН	4 600
3	Электропроводность	4 000
4	Железо общее	6 200
5	Определение массовой доли кислот в пересчете на уксусную кислоту (этиленгликоль)	15 400
Анализы по определению скорости коррозии металла		
1	Определение скорости коррозии гравиметрическим методом для одной марки металла в одной среде *	37 620
2	Проведение автоклавных испытаний:	-
	- Проведение автоклавных испытаний (6 часов – рабочий день)	137 400
	- Проведение автоклавных испытаний (24 часа- включая выход в ночь)	444 360

3	Подготовка и вырезка образцов для изготовления коррозионных купонов из предоставленных образцов металлов Заказчиком (цена за 1 купона).	15 000
4	Испытание образца противокоррозионного покрытия в солевой ванне (камера солевого тумана) за 1 образец	112 500
Анализы по химическим реагентам		
1	Внешний вид	2 200
2	Плотность	8 000
3	Вязкость кинематическая	5 700
4	Температура застывания	10 000
5	Водородный показатель рН	4 600
Отчетные материалы		
1	Подготовка заключений с выводами о причинах образования отложений или дефектов согласно проведённым анализам	68 000
2	Подготовка заключений с разработкой рекомендаций	170 000
3	Актуализация паспорта контроля коррозии (цена за редакцию единицы оборудования)	50 500
Испытания металлов к сероводородному воздействию		
1	Пробоподготовка образца для проведения испытаний (предоставление образцов от заказчика)	20 000
2	Испытания на питтинговую коррозию в растворе хлорида железа (III)	137 400
3	Подготовка заключений с выводами о причинах образования дефектов, влияние условий эксплуатации и т.д.	56 400

* - данный вид анализа входит в область аккредитации Исследовательской лаборатории «Центра Компетенции по проблемам коррозии», только на объекты: сырая и товарная нефть, питьевая и природная вода, железо, сталь и сплавы

** - данный анализ проводится на «реагенты», используемые на нефтеперерабатывающих предприятиях (ингибиторы, нейтрализаторы, эмульгаторы, едкий натрий, противозносная и антиокислительная присадки и другие) на соответствие их паспортным физико-химическим показателям. В некоторых случаях, при отсутствии данных по содержанию и составу основного вещества и сопутствующих компонентов, в проведении анализа может быть отказано. Точная стоимость проведения анализа определяется отдельно в каждом конкретном случае исходя из сложности и количества определяемых показателей.

«Испытательная лаборатория Неразрушающего контроля»

№	Товары (работы, услуги)	Стоимость (с учётом НДС), тенге
1	Визуально-измерительный контроль, 1 погонный метр сварного соединения	2 500
2	Визуально-измерительный контроль, 1 дефекта	1 250

3	Капиллярный контроль, 1 погонный метр сварного соединения	8 750
4	Капиллярный контроль, 1 кв. дм поверхности	1 750
5	Магнитопорошковый контроль, 1 погонный метр	6 150
6	Магнитографический контроль (магнитная память металла), 1 погонный метр поверхности	22 700
7	Ультразвуковая дефектоскопия, 1 погонный метр сварного соединения	9 250
8	Ультразвуковая толщинометрии, 1 точки	1 352
9	Радиографический контроль при толщине металла до 15 мм, 1 погонный метр	25 100
10	Радиографический контроль при толщине металла до 25 мм, 1 погонный метр	31 800
11	Радиографический контроль при толщине металла от 35 до 50 мм, 1 погонный метр	65 100
12	Течеискание, 1 погонный метр	6 550
13	Тепловизионный контроль (1 съемка)	6 000
14	Акустико-эмиссионный контроль – 8 каналов	75 000
15	Вихретоковый контроль, 1 погонный метр	15 000
16	Подготовка шлифа для проведения твердометрии: площадью до 200 мм ²	18 200
	площадью более 200, но менее 500 мм ²	26 800
	площадью более 500, но менее 1000 мм ²	34 000
	площадью более 1000, но менее 2000 мм ²	50 000
	Вырезка образца при толщине металла до 5 мм	4 800
	Вырезка образца при толщине металла от 5 до 15 мм	7 520
Вырезка образца при толщине металла от 15 до 50 мм	10 950	
17	Определения твердости по Бринеллю и Виккерсу по 5 отпечаткам (стационарный прибор, учитывать подготовку проб)	45 900
18	Определения твердости по Роквеллу по 5 точкам (стационарный прибор)	32 250
19	Определение твердости по Бринеллю (портативный прибор) по 5 точкам	15 250
20	Подготовка шлифа для металлографического анализа: площадью до 200 мм ²	20 750
	площадью более 200, но менее 500 мм ²	30 550
	площадью более 500, но менее 1000 мм ²	38 760
	площадью более 1000, но менее 2000 мм ²	57 000
	Вырезка образца при толщине металла до 5 мм	4 800
	Вырезка образца при толщине металла от 5 до 15 мм	7 520
Вырезка образца при толщине металла от 15 до 50 мм	10 950	

21	Металлографический анализ с травлением, исследование структуры сплавов (учитывать подготовку проб)	68 400
22	Металлографический анализ с травлением, исследование структуры сплавов, полевые испытания (учитывать подготовку проб)	75 000
23	Определение марки стали (портативный рентгенофлуоресцентный анализ)	18 500

Примечание: Расходы по прибытию специалистов (проезд в обе стороны, проживание) будут возмещаться по факту подтверждающих документов.

«Лаборатория электрохимии и нано-технологических процессов»

№	Товары (работы, услуги)	Стоимость (с учётом НДС), тенге
Электрохимические испытания		
1	Определение коррозионной активности водной среды электрохимическим методом (для одной марки металла)	50 000
2	Определение коррозионной стойкости одной марки металла в водной среде электрохимическим методом	50 000
3	Определение скорости коррозии в водной среде электрохимическим методом для одной марки металла	50 000
4	Определение скорости коррозии в водной среде электрохимическим методом для одной марки металла на установке проточного типа для одной марки металла	130 000
5	Определение защитного действия одного образца ингибитора в водной среде LPR-методом для одной марки металла	75 000
6	Определение защитного действия одного образца ингибитора в водной среде электрохимическим методом на установке проточного типа для одной марки металла	260 000
7	Определение скорости коррозии металла и защитного действия образца ингибитора в водной среде LPR-методом (электрохимическая ячейка – High-Pressure EC) при повышенном давлении и температуре (до 20 атм., до 200 °С)	170 000
8	Тестирование одного образца ингибитора солеотложения	75 000
9	Подготовка образца металла заказчика к электрохимическим исследованиям	20 000

* Исследования проводятся в водных средах, предоставляемых заказчиком или в модельных растворах по ГОСТ 9.502-82

** Исследования проводятся согласно ГОСТ 9.502-82, ГОСТ 9.506, ГОСТ 9.514, ГОСТ 9.905, ГОСТ 9.908, ГОСТ 9.912, ASTM G3-14, ASTM G5-14, ASTM G31, ASTM G59-23, ASTM G102-23, ASTM MNL20-2ND-EB, ISO 17475:2005

Заместитель руководителя ЦКпПК



Имашев Б.К.

Заведующий отделом коррозии



Кензин Н.Р.

Заведующая ИЛ ЦКпПК



Атуова А.Е.

Заведующий Сертификационным отделом ЦКпПК



**Бейсенбаев
Д.К.**

Заведующий испытательной лабораторией



**Мысаханов
М.А.**

Старший научный сотрудник «Лаборатории электрохимии и нано-технологических процессов»



Пузикова Д.С.